



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**SANTO ANDRÉ**

N.º do Processo	Nº do Protocolo	Data do Protocolo	Data de Elaboração
<b>2668/2026</b>	<b>2808/2026</b>	<b>17/04/2026 15:32:48</b>	<b>17/04/2026 15:03:04</b>

Tipo

**PROJETO DE LEI ORDINÁRIA**

Número

**102/2026**

Principal/Acessório

**Principal**

Autoria:

**VER. DENIS GAMBÁ**

Ementa:

PROJETO DE LEI CM nº 102/2026, QUE INSTITUI O PROGRAMA GUARDIÕES DA CIDADE NO MUNICÍPIO DE SANTO ANDRÉ E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

